

# **RAY FENG MACHINE CO., LTD.**

CNC Auto Lathe Manufacturer  
Producător de strunguri automate cu CNC

## RAY FENG MACHINE CO., LTD.

Started the business about Electro-Mechanical Service two decades ago. After gaining ample experience in mechanical field and fully preparation, we expend our business involved CNC machines producing. Using specialized technique to serve customers is always our goal.

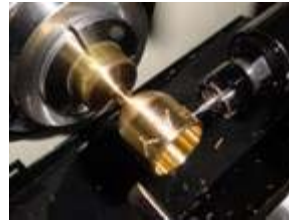
Ne-am început activitatea acum două decenii, în domeniul service-ului electro-mecanic. După ce am câștigat o vastă experiență și o pregătire completă în domeniul mecanic, ne-am extins afacerea prin fabricarea de mașini cu CNC. Țelul nostru este utilizarea în permanență a unei tehnici specializate, care să servească interesele clienților noștri.

Our products are the professional CNC auto lathes. We produce economic 2 axes and pro-multiple axes gang type CNC lathes, which are designed for electronic connectors, computer component, food processing machine, car and hardware accessory and so on. In our products we use high quality ball screws and linear guideway to achieve the precision to match customer's need.

Produsele noastre sunt strunguri automate profesionale, cu echipament CNC. Fabricăm strunguri economice cu 2 axe și strunguri profesionale cu CNC, de tipul cu doi arbori de prelucrare, cu axe multiple, care sunt concepute pentru conectori electrici, componente de calculatoare, mașini de prelucrare pentru industria alimentară, cea a automobilelor și a accesoriilor pentru modulele hardware, etc. La fabricarea produselor noastre folosim accesorii de înaltă calitate. La produsele noastre folosim șuruburi de bile și ghidaje liniare de calitate superioară, pentru a realiza precizia cerută de client

## Introduction Introducere

<p><b>RC20P</b> <b>RC20</b> <b>RC25</b> <b>RC32</b> <b>RC42</b></p>	 	
---	---	--



The 2-Axis series of CNC automatic lathe is gang type tools-holder design which could save tool change time. 2-Axis series also can be used with servo-motor live tool(milling, tapping, drilling, grooving, etc.). This machine is designed for making any component for electronic connectors, computer, car, hardware accessory, food processing machine, etc. and can be also reprocessing machine.

Seria de strunguri automate cu CNC cu 2 axe, este de tipul cu 2 arbori de prelucrare, concepută pentru port-scule, ceea ce duce la reducerea timpului necesar pentru schimbarea sculelor. Seria cu 2 axe poate fi folosită și cu sculă de frezare acționată prin servomotor(frezare, tarodare, găurire, canelare,etc.). Această mașină este concepută pentru fabricarea oricărui component pentru conectorii electronici, calculatoare, autoturisme, accesorii hardware, mașini pentru industria alimentară, etc. și poate fi, de asemenea, și mașină de prelucrare.

<b>Model</b>		<b>RC 20P</b>	<b>RC 20</b>	<b>RC 25</b>	<b>RC 32</b>	<b>RC 42</b>
Capacity Capacitate	Max.Turning O.D. Dia ext. max. de strunjire	Ø21mm	Ø21mm	Ø26mm	Ø33mm	Ø42mm
	3-jaw Max.Turning O.D. Dia max. ext. de strunjire cu 3 bacuri	-	-	-	Ø100mm (0-3000 rot/min)	-
	Max. Turning Length Lungime max. de strunjire	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
	Min.Input Unit Unitate min. de intrare	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
Tool Sculă	O.D. Tool Sculă pt. diametru exterior	□ 12mm or □ 16mm □ 12mm sau □ 16mm				
	I.D. Tool Sculă pt. diametru interior	Ø20mm	Ø20mm	Ø20mm	Ø20mm	Ø20mm
	Tool Position Poziția sculei	Turning tools 6 pcs, I.D. Turning Tools 4 pcs, Servo Motor Live Tool 1 pc, Total 11 pcs Scule de strunjire 6 buc., Scule de strunjire diametru interior 4 buc., sculă frezare cu servomotor 1 buc., total 11 buc				7-11 pcs 7-11 buc
Spindle Arbore	Max.Spindle Speed Turația max. a arborelui	6000 RPM 6000 rot/min	6000 RPM 6000 rot/min	6000 RPM 6000 rot/min	6000 RPM 6000 rot/min	4500 RPM 4500 rot/min
	Spindle Collets Pensetele de prindere ale arborelui	20#	20#	25#	32#	42#
Axis stroke Cursa axei	X-Axis Stroke Cursa pe axa X	310 mm	340 mm	340 mm	340 mm	340 mm
	Z-Axis Stroke Cursa pe axa Z	100 mm	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
	X,Z Rapid Speed Avans rapid pe X,Z	16 m/min	16 m/min	16 m/min	16 m/min	16 m/min
	Spindle Motor Motorul arborelui	2KW	2KW	3KW	4.4 KW	5.5 KW

Motor	X,Z Motor <a href="#">Motor X, Z</a>	0.4KW	0.75KW	0.75KW	0.75KW	0.75KW
	Hydraulic Motor <a href="#">Motor hidraulic</a>	-	0.75KW	0.75KW	0.75KW	0.75KW
	Coolant Pump Motor <a href="#">Motor pompă lichid de răcire</a>	0.36 KW	0.36 KW	0.36 KW	0.36 KW	0.36 KW
General Generalități	Oil tank <a href="#">Rezervor de ulei</a>	130L	130L	130L	130L	130L
	Machine Dimension <a href="#">Gabarit mașină</a>	L1580 xW1300x H1730 mm 1580x1300x 1730	L1830xW1300xH1780 mm 1830x1300x1780 mm			
	Machine Weight (N.W.) <a href="#">Greutate mașină(netă)</a>	1300 KGS 1300 kg	1600 KGS 1600 kg	1600 KGS 1600 kg	1600 KGS 1600 kg	1600 KGS 1600 kg
	Power Supply <a href="#">Alimentarea la rețea</a>	AC/3PH/220V/8KW				
	CNC Controller <a href="#">Echipament CNC</a>	SYNTEC EMBALITY or LNC 600i or MITSUBISHI-E60 SYNTEC EMBALITY sau LNC 600i sau MITSUBISHI-E60				

<b>Standard Accessories / Accesorii standard</b>	
Turning Tool Holders x 3	<a href="#">/ Port-scule de strunjire x 3</a>
Drill Bore x 3 (4 holes) ER16-ø20	<a href="#">/ Burghie x 3 (4 găuri) ER16-ø20</a>
Stop Bar x 1	<a href="#">/ Bară de oprire x 1</a>
Drilling shaft x 3	<a href="#">/ Arbore portburghiu x 3</a>
Oil bottom pan x 1	<a href="#">/ Tavă colectare ulei x 1</a>

<b>Optional Accessories / Accesorii opționale</b>	
Side Live Tool (Servo Motor)	<a href="#">/ Sculă de frezare laterală (servomotor)</a>
Vertical Live Tool (Servo Motor)	<a href="#">/ Sculă de frezare verticală (servomotor)</a>
Front Side Live Tool (Servo Motor)	<a href="#">/ Sculă de frezare frontală (servomotor)</a>
Auto Bar Feeder Machine	<a href="#">/ Dispozitiv automat de alimentare cu bare</a>
Parts conveyor	<a href="#">/ Transportor pentru piese</a>
Chip conveyor with cart	<a href="#">/ Transportor de șpan cu cărucior</a>
Drill Bore x 3 (4 holes) ER16-ø20	<a href="#">/ Burghie x 3 (4 găuri) ER16-ø20</a>
Auto Volt. Stabilizer (10KVA)	<a href="#">/ Stabilizator automat de tensiune (10KVA)</a>
Auto Volt. Transformer & Stabilizer (10KVA)	<a href="#">/ Transformator și stabilizator automat de tensiune (10KVA)</a>

Proiectul și specificația pot să fie schimbate fără notificare prealabilă.  
[Design and specification are subject to change without prior notice.](#)

The sound pressure level is 80 dB(A) at the position of one meter outside the machine.  
[Nivelul zgomotului este de 80 dB\(A\) la un metru distanță de la mașină.](#)

**Introduction**  
**Introducere**

<p><b>RY20</b></p> <p><b>RY25</b></p> <p><b>RY32</b></p> <p><b>RY42</b></p>		
		
		

Model		RY 20	RY 25	RY 32		RY 42	
Type / Tip			-	A	B	A	B
Capacity Capacitate	Max.Turning O.D. Dia ext. max. de strunjire	Ø20mm	Ø25mm	Ø32mm		Ø42mm	
	3-jaw Max.Turning OD Dia max. ext. de strunjire cu 3 bacuri	-		Ø100mm / 3000 RPM Ø100mm / 3000 rot/min		-	
	Max. Turning Length Lungime max. de strunjire	90 mm	100 mm	100 mm		120 mm	
	Min.Input Unit Unitate min. de intrare	0.001mm		0.001mm		0.001mm	
Tool Sculă	O.D. Tool Sculă pt. diametru exterior	□ 12mm x 100 mm - 5 pcs/ 5 buc		□ 16mm x 110 mm – 6 pcs/ 6 buc		□ 16mm x 110 mm – 6 pcs/ 6 buc	
	I.D. Tool Sculă pt. diametru interior	C20-ER 16 – 5 pcs/ 5 buc		C25-ER 20 – 5 pcs/ 5 buc		C25-ER 20 – 4 pcs/ 4 buc	
	Side Live Tool Sculă frezare laterală	ER16 – 5 pcs./ 5 buc.		ER20 – 5 pcs./ 5 buc		ER25 – 3 pcs./ 3 buc	
	Front Side Live Tool Sculă frezare frontală	ER16 – 5 pcs./ 5 buc.		ER20-5pcs	-	ER25-3pcs	
Spindle Arbore	Max.Spindle Speed Turația max. a arborelui	6000 rpm 6000 rot/min		6000 rpm 6000 rot/min		4500 rpm 4500 rot/min	
	Spindle Nose Conul arborelui	-		A2-4		-	
	Spindle Collets Pensetele de prindere ale arborelui	20#	25#	32# / Index 30#		Index 42#	
Axis stroke Cursa axei	X-Axis Stroke Cursa pe axa X	235 mm		290 mm		290 mm	
	Y-Axis Stroke Cursa pe axa Y	200 mm		320 mm		320 mm	
	Z-Axis Stroke Cursa pe axa Z	130 mm		130 mm		130 mm	
	X,Y, Z Rapid Speed Avans rapid X,Y, Z	15 m/min		15 m/min		15 m/min	

Motor	Spindle Motor <a href="#">Motorul arborelui</a>	3KW	5KW	5.5 KW
	X,Y, Z Motor <a href="#">Motor X, Y, Z</a>	0.75KW	1KW	1KW
	Live Tool Motor <a href="#">Motor sculă frezare</a>	0.75KW	1KW	1KW
	Oil tank <a href="#">Rezervor de ulei</a>	150L	180L	180L
	Hydraulic Motor <a href="#">Motor hidraulic</a>	0.75KW	0.75KW	0.75KW
General Generalități	Coolant Pump Motor <a href="#">Motor pompă lichid răcire</a>	0.56 KW	0.56 KW	0.56 KW
	Machine Dimension <a href="#">Gabarit mașină</a>	L2000xW1400x H1800 mm	L2600xW1450xH1850 mm <a href="#">2600x1450x1850 mm</a>	
	Machine Weight (N.W.) <a href="#">Greutate mașină(netă)</a>	2300 KGS <a href="#">2300 kg</a>	2000 KGS <a href="#">2000 kg</a>	
	Power Supply <a href="#">Alimentarea la rețea</a>	AC/3PH/220V/11KW		
	CNC Controller <a href="#">Echipament CNC</a>	SYNTEC - 900T or LNC T600 or MITSUBISHI-M70 <a href="#">SYNTEC - 900T sau LNC T600 sau MITSUBISHI-M70</a>		

Standard Accessories <a href="#">Accesorii standard</a>	Optional Accessories <a href="#">Accesorii opționale</a>
Stop Bar / <a href="#">Bară de oprire</a>	Auto Bar Feeder Machine / <a href="#">Dispozitiv automat de alimentare cu bare</a>
Drilling shaft / <a href="#">Arbore portburghiu</a>	Chip conveyer with cart / <a href="#">Transportor de șpan cu cărucior</a>
Oil bottom pan x 1 / <a href="#">Tavă colectare ulei x 1</a>	Auto Volt. Stabilizer (15KVA) / <a href="#">Stabilizator automat de tensiune (15KVA)</a>
Parts conveyer / <a href="#">Transportor pentru piese</a>	Auto Volt. Transformer & Stabilizer (15KVA) / <a href="#">Transformator și stabilizator automat de tensiune (15KVA)</a>

Proiectul și specificația pot să fie schimbate fără notificare prealabilă.  
[Design and specification are subject to change without prior notice.](#)

The sound pressure level is 80 dB(A) at the position of one meter outside the machine.  
[Nivelul zgomotului este de 80 dB\(A\) la un metru distanță de la mașină.](#)

## Introduction Introducere

**RYL 42**

**RYL 52**



The 3-Axis series of CNC automatic lathe is using carefully designed gang type tool holder that can effectively save tool change time which also has well-designed live tool system, with X / Y / Z / C axis. This design is intended for precision machining of complex work piece that can be completed once. Ray Feng provides sampling service of customer's specified work piece. With years of experience, we aim to increase our customer's productive efficiency through taking full advantage of the series of machine.

[Seria de strunguri automate CNC cu 3 axe folosește port-scule concepute special pentru lucrul cu doi arbori de prelucrare, care scurtează în mod efectiv timpul de schimbare a sculei, și care are și un sistem bine conceput de scule de frezare, cu axele X / Y / Z și C. Această structură este concepută pentru](#)



prelucrarea de precizie a unor piese complexe, care trebuie finalizate imediat. Ray Feng asigură service adecvat pieselor specifice ale clientului. Având mulți ani de experiență, scopul nostru este acela de a crește eficiența producției clientului, profitând de avantajele acestei serii de mașini.

--	--

Model		RYL 42		RYL 52	
Type / Tip		A	B	A	B
Capacity Capacitate	Max.Turning O.D. Dia exterior max. de strunjire	Ø42mm	Ø42mm	Ø52mm	Ø52mm
	3-jaw Max.Turning OD Dia max. ext. de strunjire cu 3 bacuri	Ø125mm/3000 RPM Ø125mm/3000 rot/min			
	Max. Turning Length Lungime max. de strunjire	130 mm	130 mm	160 mm	160 mm
	Min.Input Unit Unitate min. de intrare	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
Tool Sculă	O.D. Tool Sculă pt. diametru exterior	□ 20mm x 110 mm - 6 pcs/ 6 buc		□ 20mm x 110 mm - 5 pcs/ 5 buc	
	I.D. Tool Sculă pt. diametru interior	C25-ER 25 – 6 pcs/ 6 buc		C25-ER 25 – 5 pcs/ 5 buc	
	Side Live Tool Sculă frezare laterală	ER25 – 6 pcs./ 6 buc.		ER25 – 5 pcs./ 5 buc	
	Front Side Live Tool Sculă frezare frontală	ER25 – 6 pcs./ 6 buc.	-	ER25 -5pcs/ 5 buc	-
Spindle	Max.Spindle Speed Turația max. a arborelui	4500 RPM 4500 rot/min	4500 RPM 4500 rot/min	4500 RPM 4500 rot/min	4500 RPM 4500 rot/min
	Spindle Nose Conul arborelui	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6

Arbore	Spindle Collets Pensetele de prindere ale arborelui	Index 42#	Index 42#	Index 52#	Index 52#
Axis stroke Cursa axei	X-Axis Stroke Cursa pe axa X	460 mm	460 mm	460 mm	460 mm
	Y-Axis Stroke Cursa pe axa Y	315 mm	315 mm	315 mm	315 mm
	Z-Axis Stroke Cursa pe axa Z	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
	X,Y, Z Rapid Speed Avans rapid X,Y, Z	15 m/min	15 m/min	15 m/min	15 m/min
Motor	Spindle Motor Motorul arborelui	7KW	7KW	7KW	7KW
	X Motor Motor pe axa X	2KW	2KW	2KW	2KW
	Y, Z Motor Motor pe axa Y, Z	1KW	1KW	1KW	1KW
	Live Tool Motor Motor sculă frezare	2KW	2KW	2KW	2KW
	Oil tank Rezervor de ulei	280L	280L	280L	280L
	Hydraulic Motor Motor hidraulic	2.2KW	2.2KW	2.2KW	2.2KW
General Generalități	Coolant Pump Motor Motor pompă lichid de răcire	0.96KW x1    0.56KWx1			
	Machine Dimension Gabarit mașină	L3500xW1680xH2060 mm 3500x1680x2060 mm			
	Machine Weight (N.W.) Greutate mașină(netă)	5330 KGS 5330 kg			
	Power Supply Alimentarea la rețea	AC/3PH/220V/16KW			
	CNC Controller Echipament CNC	SYNTEC - 900T or LNC T600 or MITSUBISHI-M70 SYNTEC - 900T sau LNC T600 sau MITSUBISHI-M70			
<b>Standard Accessories</b> Accesorii standard			<b>Optional Accessories</b> Accesorii opționale		
Stop Bar / Bară de oprire			Parts conveyor / Transportor pentru piese		
Drilling shaft / Arbore portburghiu			Auto Bar Feeder Machine / Dispozitiv automat de alimentare cu bare		
Oil bottom pan / Tavă colectare ulei			Auto Volt. Stabilizer (20KVA) / Stabilizator automat de tensiune (20KVA)		
Chip conveyor with cart / Transportor de șpan cu cărucior			Auto Volt. Transformer & Stabilizer (20KVA) / Transformator și stabilizator automat de tensiune (20KVA)		

Proiectul și specificația pot să fie schimbate fără notificare prealabilă.  
Design and specification are subject to change without prior notice.

The sound pressure level is 80 dB(A) at the position of one meter outside the machine.  
Nivelul zgomotului este de 80 dB(A) la un metru distanță de la mașină.

**Introduction**  
**Introducere**

<p><b>RS20</b></p> <p><b>RS25</b></p> <p><b>RSB20</b></p> <p><b>RSB25</b></p>		
---	---	--

		<p>With leading technology and high quality machinery parts, BS series has main /subspindle and front / back tooling system, BS series is equipped with C1/C2 axis and X1/Y1/Z1/X2/Z2µm precision axis system. It allows many kinds of tools simultaneously working on the same or different work piece to shorten the processing time. The Swiss type BS series CNC auto lathe center is designed to allow the customer to select the appropriate configuration for given application. Through 750W motor driver, it provides a highly efficient and precise machine center.</p> <p>Cu o tehnologie de vârf și componente de calitate superioară, seria BS are un sistem de scule față / spate și arbore principal / secundar, fiind echipate cu axă C1/C2 și un sistem de axe X1/Y1/Z1/X2/Z2 cu o precizie de ordinul µm. Aceste mașini permit folosirea simultană a mai multor tipuri de scule pe aceeași piesă de prelucrare sau pe piese diferite, ceea ce duce la reducerea timpului de prelucrare. Seria BS de strunguri automate CNC de tip elvețian este special concepută pentru a-i permite clientului să selecteze configurația corespunzătoare pentru aplicația avută în vedere. Datorită acționării cu motor de 750W, ele reprezintă mașini de mare precizie și eficiență.</p>
--	--	--

Model		RSB20			RS20	RSB25			RS25
Type / Tip		A	B	C	-	A	B	C	-
Capacity Capacitate	Max.Turning O.D. Dia ext. max. strunjire	Ø20mm				Ø25mm			
	Max. Turning Length Lungime max. strunjire	200 mm				200 mm			
	Min.Input Unit Unitate min. de intrare	0.001mm				0.001mm			
	Spindle Max. drill (Milling) Burghiu max. arbore(frezare)	Ø10mm (Ø8mm)			Ø10mm	Ø10mm (Ø8mm)			Ø10mm
	Spindle Max. tap (Milling) Tarod max. arbore(frezare)	M8(M6)			M8	M8(M6)			M8

	Back Max. Turning Length <a href="#">Lung.max strunjire spate</a>	50mm				50mm			
Tool Sculă	O.D. Tool 12-100 mm <a href="#">Sculă pt. diametru exterior 12-100 mm</a>	6 pcs/ 6 buc				6 pcs/ 6 buc			
	I.D. Tool C20-ER16 <a href="#">Sculă pt. diametru interior C20-ER16</a>	4 pcs/ 4 buc				4 pcs/ 4 buc			
	Side Live Tool <a href="#">Sculă frezare laterală</a>	.5 pc	3 pc	-	5 pc	.5 pc	3 pc	-	5 pc
	Front Side Live Tool <a href="#">Sculă frezare frontală</a>	3 pcs. 3 buc.		-	3 pc	3 pcs/ 3 buc		-	3 pcs. 3 buc
	Back IDTool C20-ER16 <a href="#">Sculă pt. dia. interior spate C20-ER16</a>	4 pcs. 4 buc.		4+4 pcs.	-	4 pcs. 4 buc		4+4 pcs.	-
	Back front side live tool <a href="#">Sculă frezare frontală-spate</a>	3(4) pcs 3(4) buc		-		3(4) pcs 3(4) buc		-	
	Back O.D. Tool <a href="#">Sculă pt. dia. ext. spate</a>	1 pc. 1 buc.		-		1 pc. 1 buc.		-	
	Live Tool Motor <a href="#">Motor sculă frezare</a>	0.75 KW		-	0.75 KW	0.75 KW		-	0.75 KW
	Max. Live Tool Speed <a href="#">Turația max. a sculei de frezare</a>	7000 RPM 7000 rot/min		-	7000 RPM	7000 RPM 7000 rot/min		-	7000 RPM
	Spindle/ Motor Arbore/ Motor	Max.Spindle Speed <a href="#">Turația max. a arborelui</a>	6000 RPM 6000 rot/min				6000 RPM 6000 rot/min		
Spindle Collets <a href="#">Pensetele de prindere ale arborelui</a>		20#				25#			
Max.Sub Spindle Speed <a href="#">Turația max. a arborelui secundar</a>		6000 RPM 6000 rot/min		-		6000 RPM 6000 rot/min		-	
Spindle Collets <a href="#">Pensetele de prindere ale arborelui</a>		20#		-		25#		-	
Spindle Motor <a href="#">Motorul arborelui</a>		3KW				3KW			
Sub Spindle Motor <a href="#">Motorul arborelui secundar</a>		2KW		-		2KW		-	
Axis Stroke Cursa axei		X 2 Motor <a href="#">Motor pe axa X 2</a>	0.75KW	-	0.75KW	-	0.75 KW	-	0.75 KW
	Axis motor <a href="#">Motor axă</a>	0.75KW				0.75KW			
	Axis Rapid Speed <a href="#">Avans rapid axă</a>	22 m/min				22 m/min			
General Generalități	Oil tank <a href="#">Rezervor de ulei</a>	290L				290L			
	Hydraulic Motor <a href="#">Motor hidraulic</a>	0.75KW				0.75KW			
	Coolant Pump Motor <a href="#">Motor pompă lichid de răcire</a>	0.56KW				0.56KW			
	Machine Dimension <a href="#">Gabarit mașină</a>	L2400xW1400xH1830 mm 2400x1400x1830 mm							
	Machine Weight (N.W.) <a href="#">Greutate mașină(netă)</a>	3700	3600KG			3700	3600KG		
	Power Supply <a href="#">Alimentarea la rețea</a>	AC/3PH/220V/8-11KW							

CNC Controller Echipament CNC	SYNTEC - 900T or LNC T800 or MITSUBISHI-M700 SYNTEC - 900T sau LNC T800 sau MITSUBISHI-M700
----------------------------------	--

<b>Standard Accessories</b> <b>Accesorii standard</b>	<b>Optional Accessories</b> <b>Accesorii opționale</b>
Simultaneous Guide Bush Holder x 1 / Suport bucușă ghidare simultană x 1	Back front side live tool x 1 Sculă frezare frontală-spate x 1
Spindle Collets x 1/ Pensete de prindere ale arborelui x 1	Traveling Guide Bush Holder Suport bucușă ghidare deplasabil
Sub Spindle Collets x 1/ Pensete de prindere ale arborelui secundar x 1	Fixed Guide Bush Holder Suport bucușă ghidare fix
Guide bush x 1/ Bucușă de ghidare x 1	Auto Bar Feeder Machine Dispozitiv automat de alimentare cu bare
Drilling shaft (Double head) x 4 Ax de găurire (cap dublu) x 4	Chip conveyor with cart / Transportor de șpan cu cărucior
Parts Cut Off Detector x 1 Detector piese debitate x 1	Auto Stabilizer (10KVA or 15KVA) Stabilizator automat (10KVA sau 15KVA)
Parts conveyor / Transportor pentru piese	Auto Stabilizer & Transformer (10KVA or 15KVA) Stabilizator și transformator automat (10KVA sau 15KVA)

Proiectul și specificația pot să fie schimbate fără notificare prealabilă.  
Design and specification are subject to change without prior notice.

The sound pressure level is 80 dB(A) at the position of one meter outside the machine.  
Nivelul zgomotului este de 80 dB(A) la un metru distanță de la mașină.